

コンクリート構造物・建築物・電柱の簡易補修に！

防錆スプレー

— 塩分吸着剤入り —

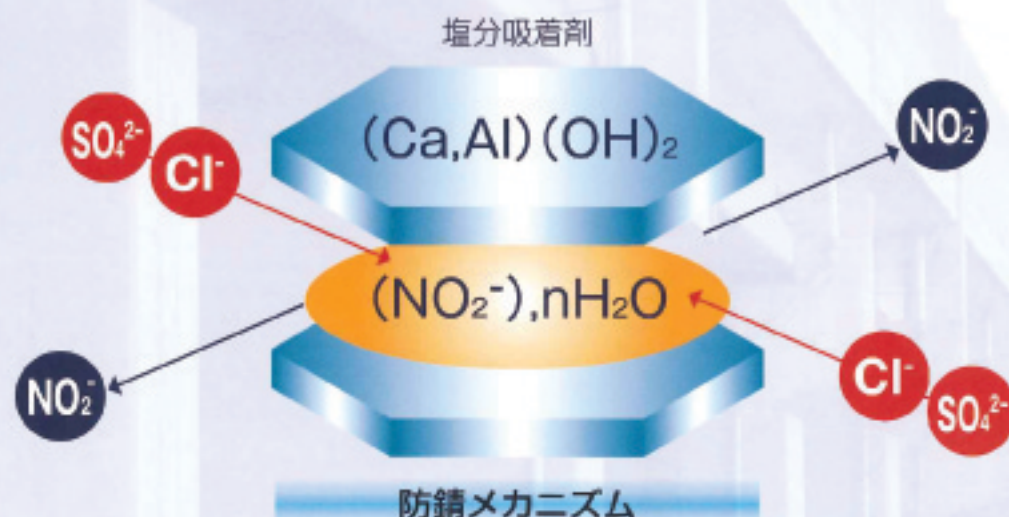
防錆スプレーは、通常除去できない鉄筋表層の残存錆中やコンクリート中の塩化物イオン、硫酸イオンに働きかけて吸着・無害化し、腐食抑制効果を持つ亜硝酸イオンを導入して、この相乗効果で鉄筋を腐食から守る画期的なセメントタイプのスプレーです。

用途

- ・ 露出鉄筋の防錆処理
- ・ 鉄筋周辺の欠損部の表面処理
- ・ 微小ひび割れの注入処理

特長

防錆スプレーは、塩分吸着剤【層状構造でイオン交換能（塩化物イオン、硫酸イオンと亜硝酸イオンを交換する機能）を持つカルシウム・アルミニウム複合水酸化物】を含む画期的なセメント系防錆材で、簡易補修により鉄筋の腐食を抑制します。



■ 基本性能 ■

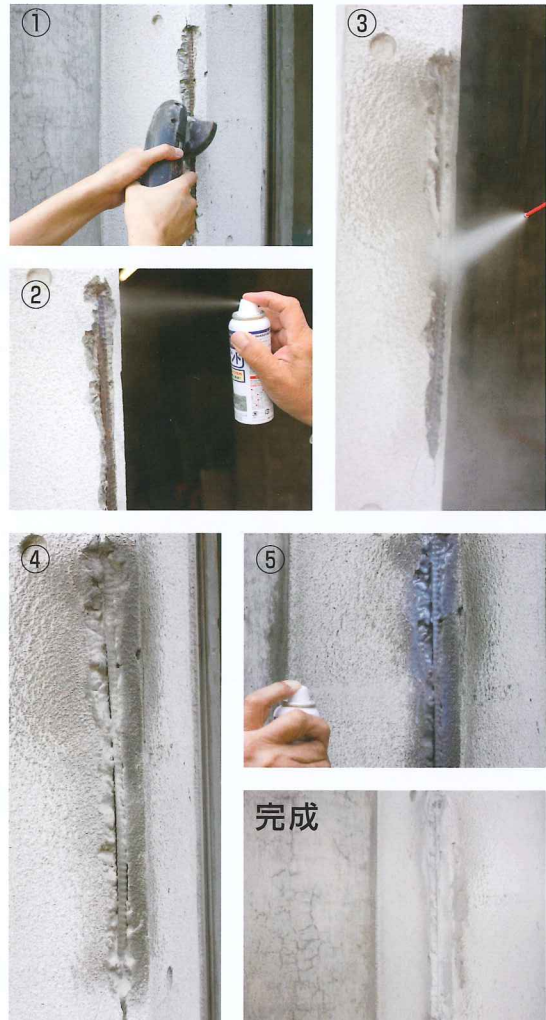
- 圧 縮 強 度：20.0 ～ 24.0N/mm²
- 付 着 強 度：1.5N/mm²程度（鋼板下地）
- 防 錆 能：SSI 工法用鉄筋防錆材（防錆ペースト）と同等

■ 取扱いと使用方法 ■

1. 鉄筋表面の浮き錆をワイヤブラシ等を用いて除去（写真①はカップサンダー使用）して下さい。その後、水を含ませたスポンジ、刷毛等で、補修箇所のゴミや埃を清掃して下さい。
 2. 付属品＜Q ボンド＞を補修箇所に充分スプレーして下さい。
 3. **防錆スプレー缶内のガラス玉がカラカラと音がするまで強く繰返し振ってから、Q ボンドが濡れているうちに「防錆スプレー」を露出鉄筋とその周辺にスプレーして下さい。**防錆スプレーは粉体のため、缶内のガラス玉がカラカラと音がするまで強く繰返し振ることで最後まで使い切ることができます。
 4. 鉄筋が充分被覆できたら、スポンジ等で盛り上がり均して下さい。
 5. 付属品＜Q ボンド＞を全体に濡れ色になるまでスプレーして下さい。
- ※ コンクリートの表面処理やヘアクラックの注入処理の場合にも、周辺のゴミや埃を清掃した後、同様の操作を行って下さい。

注 意

「防錆スプレー」は使用後、缶を逆さにして2～3秒間カラ吹きして下さい。また、スプレー後ガスが出る場合は、ノズル取付部分を左右に2～3回廻して下さい。



■ 製品形状／セット ■

防錆スプレー 3 缶 (200ml × 3) + Q ボンド 3 缶 (100ml × 3) / セット

■ お問い合わせ

